



Syntetisk gearolie (PAO) til lukkede gear

ANVENDELSE

- CARTER SH er udviklet specielt til smøring af lukkede industrigear som arbejder under ekstrem belastning og vanskelige forhold samt giver maksimal beskyttelse mod micropitting og ridser i:
 - kuglelejer
 - kraftigt belastede lejer og gearkoblinger

Advarsel: Olien er ikke kompatibel med olier baseret på polyglykoler

SPECIFIKATIONER

Internationale specifikationer

- DIN 51517 Del 3 => gruppe CLP
- NF-ISO 6743-6 kategori CKD

Godkendelser fra fabrikanter

- CINCINATTI MILACRON
- DAVID BROWN
- AISI 224
- USINOR FT 161
- MÜLLER WEINGARTEN
- FLENDER
- AGMA 9005 – E02

KUNDEFORDELE

- Fremragende beskyttelse (Høj og lave temperaturer) mod micropitting og ridser (høj GFT klasse)
- Fremragende EP- (Extreme Pressure) og anti-slitage egenskaber
- Meget højt naturligt viskositetsindeks: forskydningsstabil og lavt friktionskoefficient
- God kompatibilitet mod pakninger samt metaller som indeholder kobber
- Meget lavt flydepunkt: god smøring også ved lave temperaturer
- Meget god modstand mod olieoxidering: god smøring ved høje temperaturer og olier levetid forlænges med en faktor 2 til 4 jævnført med en minerask olie
- Fremragende beskyttelse mod rust og korrosion på kobberlegeringer

TYPISKE DATA

CARTER SH	Metoder	Enheder	CARTER SH					
			150	220	320	460	680	1000
Densitet, 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	856,5	859,7	861,7	863,3	864,9	869,5
Viskositet, 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	147,9	220,1	313,8	454,7	676	997,8
Viskositet, 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	19,4	26,2	34,6	46	64,0	85,6
Viskositetsindeks	ISO 2909	-	150	152	155	160	165	169
Flammepunkt	ISO 2592	°C	235	237	233	231	237	229
Flydepunkt	ISO 3016	°C	-48	-45	-42	-42	-33	-27
4-kulsprov, slitage	ASTM 4172	mm	0,40	-	0,23	-	-	0,39
4-kulssvetslast	ASTM D 2783	daN	250	-	250	-	-	315
FZG Micropitting	FVA 54 IIV	Fail stage	-	10+	10+	10+	10+	10+
FZG test (A/8, 3/90), damage level	DIN 51354-2	Fail stage	>13	>13	>13	>13	>13	>13
GFT klasse	-	-	-	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj

De typiske egenskaber, der opgives, udgør middelværdier.